



SE FMEA

Análise dos Modos de Falha e seus Efeitos

Elimine as Falhas e Assegure a Confiabilidade dos Processos e dos Produtos

▶ Visão Geral

SE FMEA é a solução definitiva para a automação do método FMEA, tornando todo o processo de planejamento, execução e controle extremamente simples e ágil. O sistema garante a qualidade do produto planejado, identificando com eficácia todos os pontos críticos antecipadamente, e direcionando ações preventivas e corretivas.

SE FMEA monitora continuamente as falhas identificadas no FMEA, através da exibição de relatórios e gráficos com os indicadores, como criticidade e prioridade de risco, que evidenciam as causas consideradas prioritárias a cada momento.

SE FMEA utiliza um mecanismo de gerenciamento de ações preventivas e corretivas, com comunicação automática aos responsáveis pelas ações, e monitoramento de prazos

previstos, o que agiliza e simplifica o controle das ações pendentes.

Através das consultas gerenciais, o gestor tem acesso às estruturas do FMEA de cada projeto/processo, podendo extrair relatórios e gráficos referentes aos modos, efeitos e causas de falha. Assim, naturalmente o gestor tira um diagnóstico completo de falhas, que servirá de subsídio para um plano de ação bem fundamentado.

O método FMEA é requisito obrigatório para a norma ISO/TS 16949:2002, e de grande utilidade para as análises críticas necessárias aos requisitos de controle de projetos e controle de processos da norma. SE FMEA garante total atendimento à este requisito.

▶ Team Workflow

Tecnologia Team Workflow



Distribuição Programada de Atividades

Coleta Autorizada de Informações



Gerentes de Projetos e Staff Técnico

▶ Recursos Disponíveis



- Exibição hierárquica de toda a estrutura do FMEA, desde o primeiro nível (produto ou processo e suas funções) até os últimos (ações recomendadas), com geração automática do formulário do FMEA.
- Painéis de produtos e processos, responsabilidades, modos de falhas, efeitos, causas, ações e controles existentes.
- Cálculo automático do número de prioridade de risco (NPR) e da criticidade dos pontos analisados.
- Estratificação e ranking das falhas em diversas planilhas e gráficos - Pareto, barra, pizza, área, etc - sobre um único FMEA ou um conjunto deles.
- Quadro informativo com as ações pendentes de cada responsável.
- Monitoramento dos prazos das ações e notificação ao responsável pelo FMEA em caso de atrasos.
- Realização de FMEA tanto de uma peça ou componente dela isoladamente, quanto de um sistema funcional completo.
- Impressão do FMEA segundo o padrão AIAG, VDA, ou definido pela própria empresa.
- Localização dos processos de FMEA armazenados no banco de dados, a partir de quaisquer informações conhecidas sobre estes como produto/processo, período de realização, modo/efeito/causa/controle de falha registrada, cliente/fornecedor, etc.
- Armazenamento automático dos processos de FMEA para todas as revisões ocorridas sobre estes, e identificação das alterações realizadas em cada revisão.
- Relatórios gerenciais com informações sobre as falhas mais encontradas nos produtos e processos, volume e eficácia das ações preventivas/corretivas, etc.
- Banco de dados único para armazenamento de todos os processos de FMEA e seus dados relacionados.
- Sistema multiusuário com configuração dos direitos de acesso por usuário, e proteção por senhas individuais.
- Formulário de FMEA com capacidade ilimitada de texto para preenchimento, e espaços reservados para comentários adicionais sobre os campos preenchidos no formulário.